

大阪精工株式会社

設立 1949年(昭和24年)2月
資本金 25,200,000円
社員数 70名(関連会社含む)
事業内容 画像処理検査装置の設計製作
省力化自動化設備の設計製作
パーツフィーダ・部品供給装置製作
超硬ボールの製造販売
電気接点・焼結部品の精密機械加工
機械部品の精密機械加工
ダイヤモンド・超硬合金の精密機械加工

所在地 [機械工場]
〒567-0012 大阪府茨木市東太田3-7-7
TEL 072-626-3611 FAX 072-627-1586
[自動化システム部]
〒567-0012 大阪府茨木市東太田3-7-7
TEL 072-626-1811 FAX 072-626-7909
[油木工場]
〒720-1811 広島県神石郡神石高原町安田400-2
TEL 0847-82-0111 FAX 0847-82-2025
[ナックス精密株式会社]
〒664-0836 兵庫県伊丹市北本町3-147-2
TEL 072-785-3722 FAX 072-785-3733

URL <http://www.osakaseiko.co.jp>

機械工場・自動化システム部



油木工場



ナックス精密株式会社



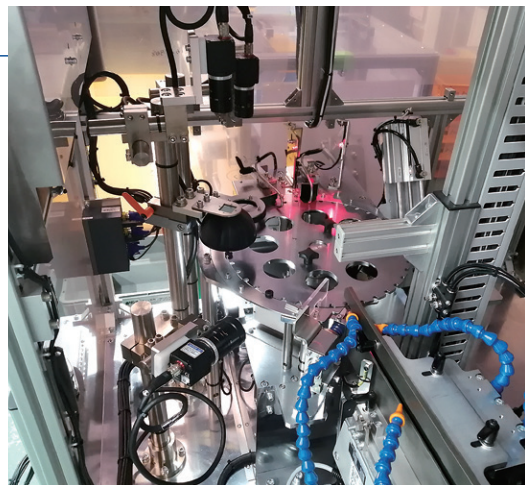
フューチャー・オートメーション

すべてはFAのために

大阪精工株式会社

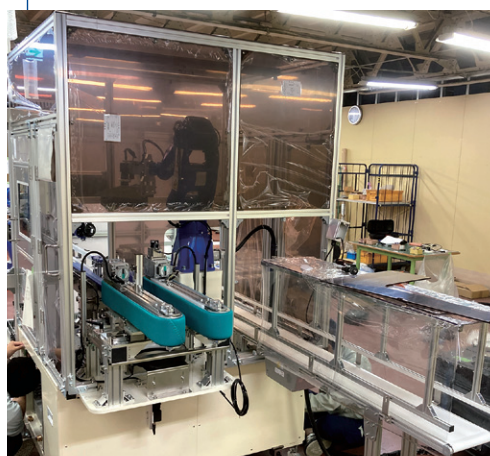
CORPORATE PROFILE

自動車部品関連



〔主な設計・設備・製品〕

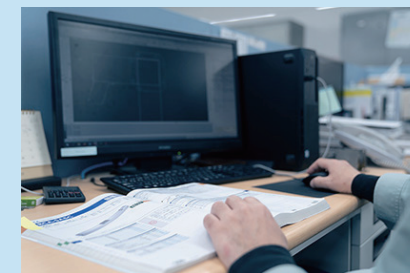
樹脂 成形品関連



選ばれる3つの理由

理想の社内一貫製作のため、
高品質・短納期が可能。

仕様決め・機械設計・電気設計・画像処理検査・部品供給・組立・電気工事・各種調整・立会検査・分解・出荷・現地組立・検査まで一連で作業可能なことに加え、パーツフィーダも自社で製作。社内一貫対応ですので連携の取れた製作が可能です。



ユーザー様との直接対話での
制作を大切に、
希望のスペック機器を製作。

ユーザー様との直接対話で製作を進めるスタイルを大切にしており、その中から最適な性能をご提案しています。オーバースペックにならないことから結果的にご予算も負担をかけず、完全オーダーメイドのオンリーワン製品を製作いたします。



多様な業界業種に納品。

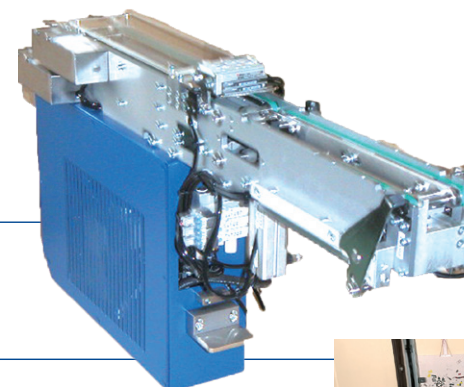
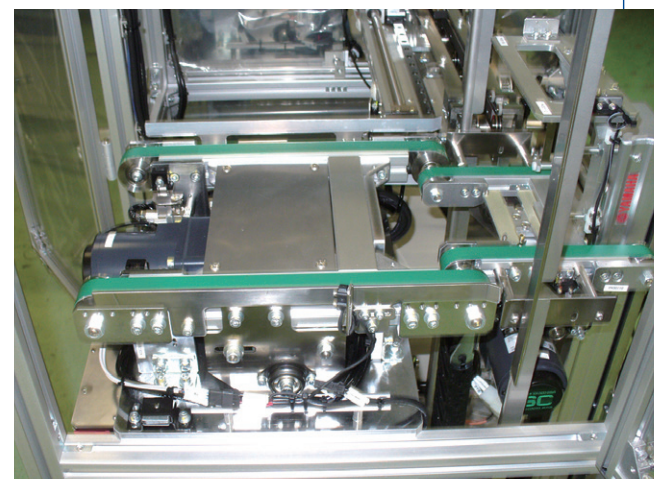
自動車、医薬品、電子部品、樹脂、食料品、金属加工機械、産業用・民生用電気機械、ロボットなど生産用機械器具メーカーなど、多種多様な業界業種の機械を納品。実績のない業界はないくらい幅広く製作しています。「作業の本質を捉える力」が備わっているため、あらゆる業界のご要望に対応可能です。



医薬機器関連



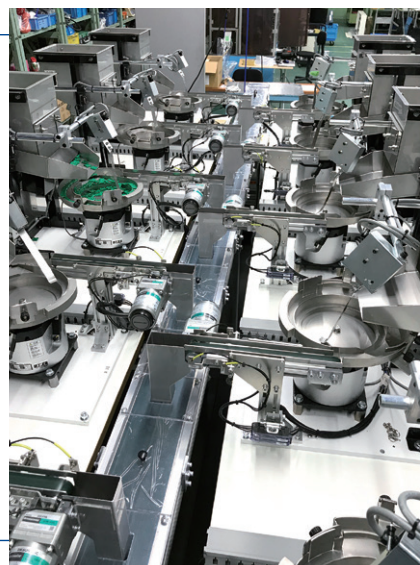
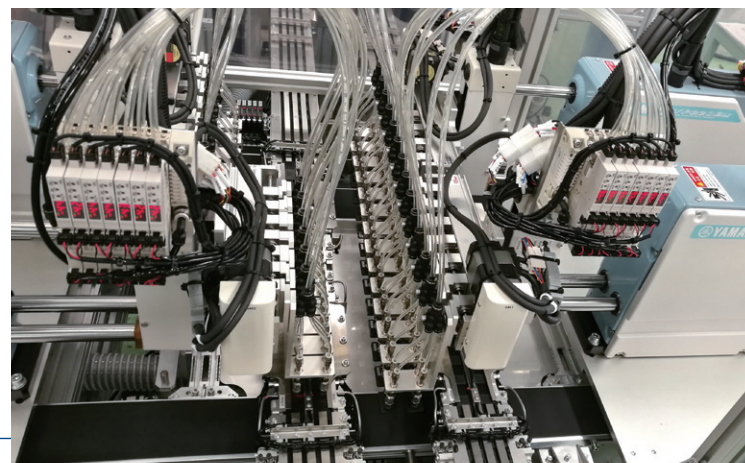
半導体部品関連



電子部品関連



その他関連



ボウルフィーダ

振動機メーカー各社の製品を取り扱い、ツーリング加工、センサ、画像、制御、メカ設計のオールインワンの自社技術を駆使してボウルを製作します。



NTN



SINFONIA

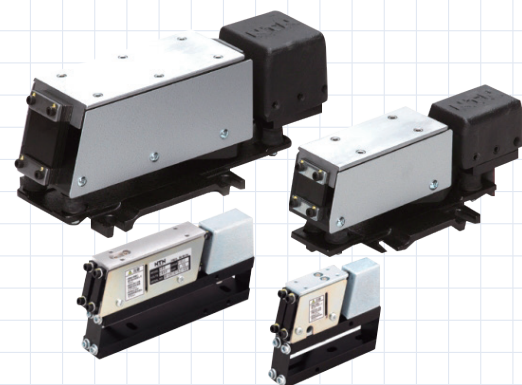


sanci

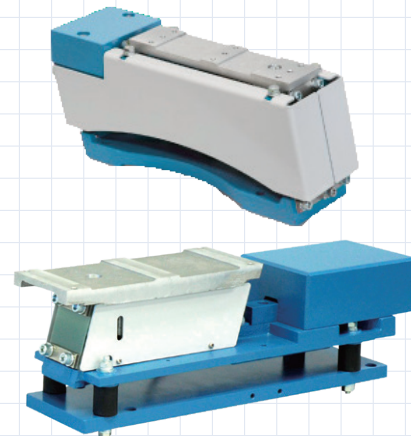


直進フィーダ

シュートと先端でのエスケープも設計製作します。



NTN



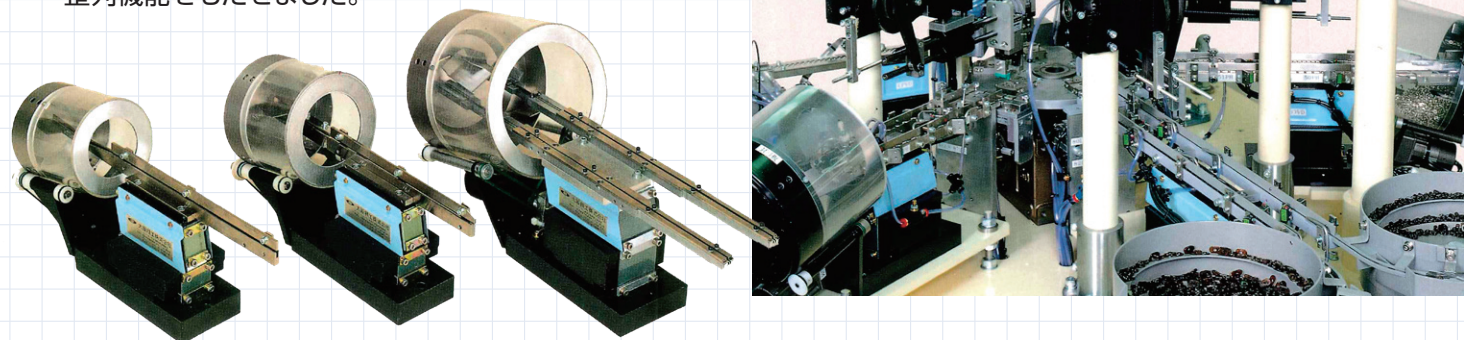
SINFONIA



sanci

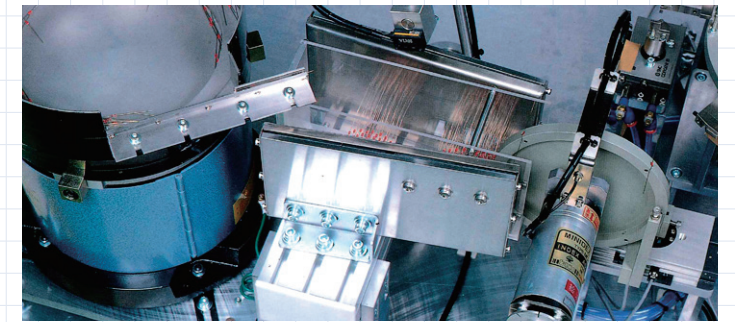
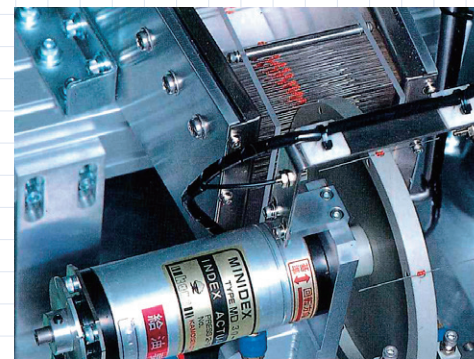
ドラムフィーダ

弊社オリジナル製品で、直進フィーダにワーク投入部と整列機能をもたせました。

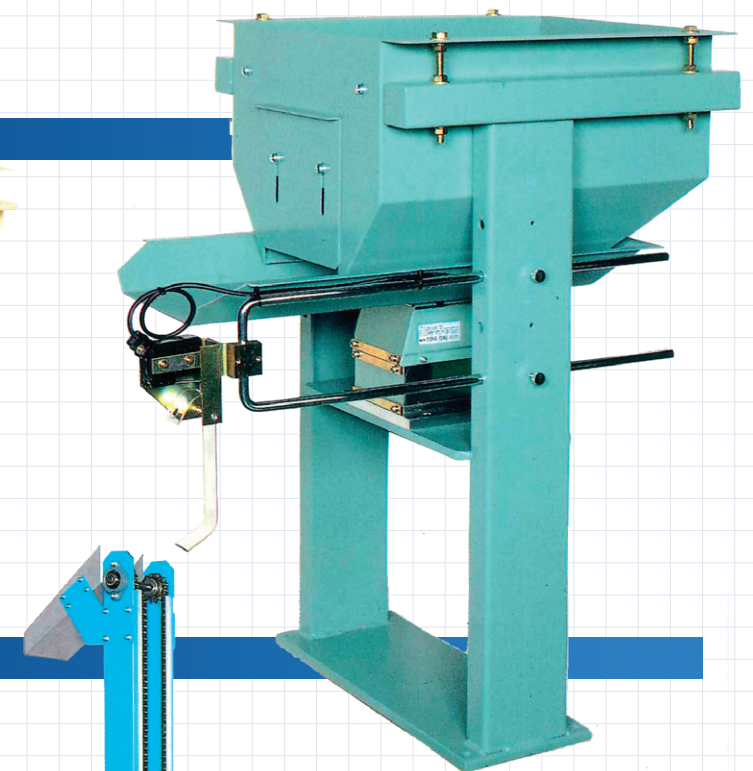
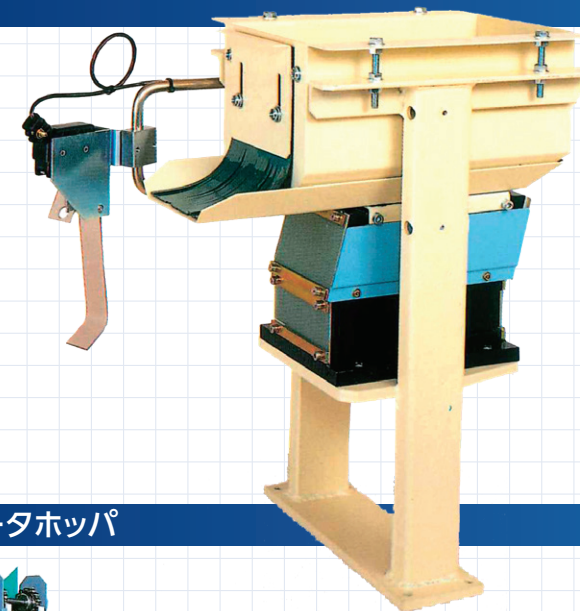


マグネットフィーダ

マグネットの応用でワークの絡みをほぐし、動力なしで自動整列します。

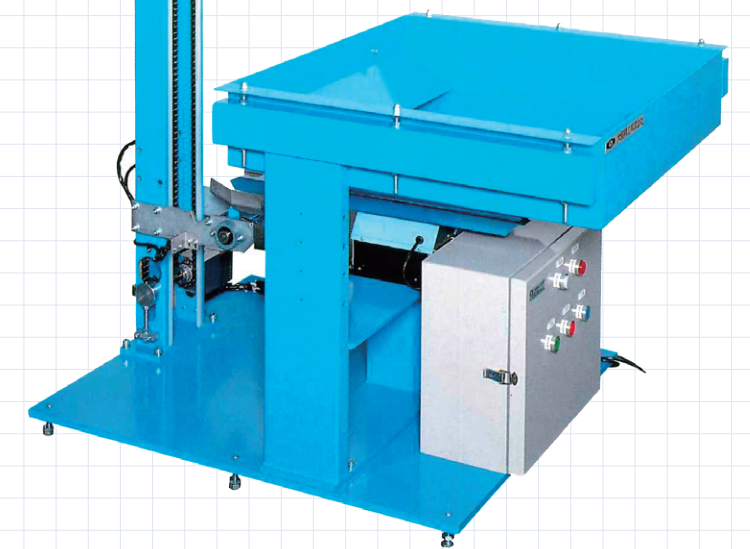
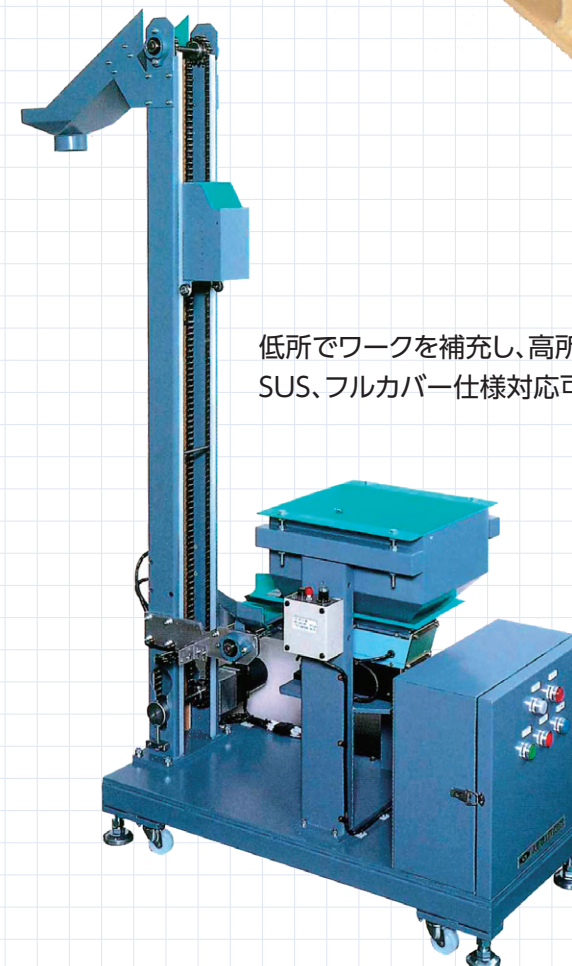


ホッパ



エレベータホッパ

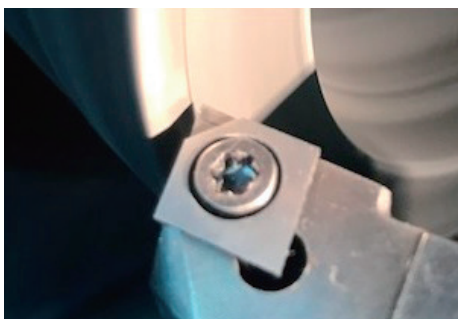
低所でワークを補充し、高所への供給ができます。
SUS、フルカバー仕様対応可



少量生産から大量生産まで、 微細品から大型品まで、一般鋼から特殊合金まで、 どのような形状でも あらゆるニーズに最大限お応えします。

まだ世の中に出ていない素材の加工の最適解を導き出す チャレンジ精神と柔軟な発想。

他社では行わなかったマグネシウム、人工ダイヤモンドの加工を継続した結果、特殊技術を会得。圧倒的なチャレンジ精神と柔軟な発想で、大阪精工にしかない財産を築き、その技術を他の加工にも応用しています。
毎年実施している顧客満足度調査(品質・コスト・納期)では、2020年度は5点満点で平均4.75点をいただいております。



国内では対応できることが難しい、 伝統あるニッチな部品加工が可能。

特殊鋼、新合金の加工、試験片等の加工も行っており、実績も多数ございます。
Ni系合金、タングステン系合金、高硬度材など、難削材の加工も社内設備で対応可能です。
また異種金属を接合する特殊な技術である、ろう付け加工も行っています。



微細なサイズの加工にも対応。

寸法公差、幾何公差でミクロンオーダーの加工にも対応しています。
最小サイズは平板タイプの引張試験片では厚みt0.15×2.0×3.0、丸棒タイプは直径φ0.8×7.0の実績があり、加工実績のノウハウを活用した部品加工も行なっています。
また3Dプリンターを活用して、樹脂製のダミーサンプルの作成も可能です。



主要設備一覧

旋盤

NC旋盤 8台
汎用旋盤 2台

フライス盤

マシニングセンタ 11台
NCフライス 1台
汎用フライス 8台

研削盤

平面研削盤 9台
円筒研削盤 3台
ホーニング盤 1台
センタレス研削盤 3台
工具研削盤・ドリル研磨機 5台
スライサー 1台
ラッピング設備 7台

3Dプリンタ

FDM 3Dプリンタ 1台

放電加工機

NC形彫放電加工機 3台
ワイヤーカット放電加工機 7台

ろう付け

高周波加熱装置 3台
パーナーろう付け設備 2台

CAD/CAM

機械系 2DCAD 3DCAD 8台
電気系 CAD 5台
CAD/CAM 5台

検査機器

X線撮影装置 1台
画像検査機 2台
表面粗さ計 1台
三次元測定機 1台
投影機 3台
工具顕微鏡・顕微鏡 9台

代表取締役ご挨拶

人手不足の深刻化、消費者ニーズの多様化、技術革新が進展する現代社会。企業にとってはそれらに対応し、生産性向上に向けた生産システムの構築が急務となっています。今の時代に適した革新的なFAシステム関連装置が開発され、製造が進んでいます。そして、生み出された最新の「画像処理」「ロボット」「パーツフィーダ」などのFA周辺機器を生産ラインにより効率よく組み込む高度なエンジニアリング技術が強く求められています。
大阪精工は昭和23年（1948年）の創業以来、技術と信頼をモットーに、豊富な経験と実績を積み重ね、エンジニアリング技術において高い評価を頂いております。これも独自の「技術力」と「情報力」、ユニークな発想と豊富なノウハウを生かした「開発力」で獲得した信用であると自負しております。今後も高度なエンジニアリング時代に応えるFA周辺機器の開発・創造を理念に、全社一丸となって、日夜、研鑽してまいります。何卒、一層のご指導・ご愛顧のほど心よりお願い申し上げます。

代表取締役 吉田 政雄

経営理念

- 新しい情報と創造力で技術の向上と効率化に努め先進する。
- 信頼と友愛の精神を高め全従業員が力を集結し、事を処するに迅速、且つ積極的であること。
- 会社は余剰利益を適当な方法で全従業員に分配し、従業員の生活安定と仕事の観念向上を計る。

社 是

信 頼

協 力

責 任

スローガン

品質第一

よりよい品質でお得意様に信頼される製品を作ろう。

品質・環境

沿 革

- 1948年 大阪市福島区に小径鋼球メーカーとして創業
日本で初めて超硬合金ボールを製品化
- 1961年 住友電工殿と取引開始
- 1961年 茨木市に本社工場移転
- 1971年 パーツフィーダ製造販売開始
- 1974年 広島県に油木工場操業
- 1982年 パーツフィーダ増産のため摂津市に摂津工場操業
- 1984年 人造ダイヤモンド加工開始
- 1990年 摂津工場を自動化システム部に拡充改組
パーツフィーダを含む自動化システム装置全般の受注に対応
- 1997年 新幹線ユニット部品生産開始
- 2005年 ISO14001認証取得
- 2008年 摂津工場を分離し4工場体制
自動化システム部と機械加工工場を分離拡張
- 2011年 新生産管理システムの導入
- 2019年 茨木市東太田に新社屋・工場完成 3工場集約移転
大阪府下の3工場を統合拡張
- 2019年 ISO9001:2015 機械工場が認証取得
- 2019年 ナックス精密株式会社を完全子会社化
検査専門の事業所として稼働
- 2020年 ISO9001:2015 油木工場が認証取得
- 2022年 工場敷地3,237㎡に拡張、建屋総床面積2,685㎡に増築

